

Bedieningshandleiding  
*HOTFOG RLVM*  
&  
*MIDDEL POMPKASTJE*  
*Type:A1 & A3-2020*



Besteman Techno Support  
Molenlei 1-H  
1921 CX Akersloot  
Tel: 0031- (0) 653753106  
Email: info@bestemantechnosupport.nl

lid  
koninklijke  
**metaalunie**

Foto's van de kastjes zijn iets afwijkend van de definitieve uitvoering en van Aluminium.

**VOORWOORD**

Met de aankoop van de Besteman Techno Support Resonator FOG heeft u een goede keus gemaakt. Besteman Techno Support heeft deze nevelapparaat met zorg geconstrueerd . U zult hiervan het meeste profijt hebben als u de in deze gebruikershandleiding vermelde instructies voor veiligheid, gebruik en onderhoud nauwkeurig opvolgt.

Wij raden u dringend aan deze gebruikershandleiding zorgvuldig te lezen en hierin vermelde instructies en aanwijzingen op te volgen.

Leg de gebruikershandleiding altijd binnen het handbereik van de Resonator HOTFOG.

De gebruikershandleiding hoort onverbreekelijk bij de Besteman Techno Support Resonator sproeier .

Iedereen die met of in de nabije omgeving van de Resonator HOTFOG A1 werkt, dient op de hoogte te zijn van de gevaren van een in werking zijnde apparaat.

Besteman Techno Support is niet aansprakelijk voor schade als gevolg van bedieningsfouten, gebrek aan deskundig onderhoud en enig ander gebruik dan hierna omschreven.

De aansprakelijkheid van Besteman Techno Support vervalt zodra u of door derden zonder toestemming van Besteman Techno Support werkzaamheden – zoals uitbreiding – aan de BTS Resonator producten verricht(en).

Garantie- en aansprakelijkheidsbepalingen in de algemene leveringsvoorwaarden van Besteman Techno Support worden door het voorafgaande en volgende niet uitgebreid of vervangen.



## Aanbevolen plaatsing van Resonator apparatuur

De machine kan het beste worden geplaatst op een positie met de uitvoer boven de aardappelen, en op een locatie waar deze goed bereikbaar is voor inspectie van de machine. Idealiter wordt de mist relatief ver van de luchtinlaat naar de ventilatoren geproduceerd, zodat er meer kans is op een homogene verdeling door alle lucht in de bovenruimte van de bewaarplaats, zodat deze gelijkmatig door alle kanalen wordt geleid.

Doelstellingen met betrekking tot het commerciële gebruik van de Resonator:

De Resonator Hotfog heeft het erg goed gedaan in de commerciële bewaarplaatsen waar we de toepassingen hebben gevolgd / getest. Om de plaatsing van de machine geschikter te maken voor commercialisering, moeten we een systeem afspreken om de productvoorraad te beheren zonder dat gebruikers de aardappelopslag hoeven te betreden tijdens de toepassing.

We hebben 2 mogelijkheden:

**A.** Oplossing voor grote bewaarplaatsen (> 650 ton) en voorkeursoplossing: Het standaardaanbod voor Resonator Hotfog om een voorraadcontainer van 65 liter, die buiten de bewaarplaats wordt geplaatst. Dit vergemakkelijkt een gemakkelijke en veilige bediening en hervullen van het product, En voorkomt elk risico van morsen wanneer we het product boven de aardappelen moeten schenken. Er is een aparte pomp nodig om het product vanuit de voorraadcontainer (of productcontainer) naar een kleine container naast de Resonator te transporteren. Een elektronisch systeem bepaalt wanneer de pomp moet draaien en vult de kleine voorraadcontainer (achter de Resonator LVM van maximaal 10 liter).

**B.** Oplossing voor kleine bewaarplaats (<650 ton bewaring): Het standaardaanbod voor een Resonator Hotfog omvat een voorraadcontainer van 65 liter. Plaatsing van de voorraadcontainer voor het Biox-M-product naast de apparatuur. De container kan in de hoop van de aardappelen worden gegraven, zodat hij niet kan omvallen, of kan op een pallet / houten plank naast de vernevelmachine bovenop de aardappelen worden geplaatst. Op deze manier kan er voldoende product in de voorraadcontainer worden gegoten, zodat de Resonator Hotfog zelfstandig kan draaien zonder dat u tijdens behandelingen voor het bijvullen van de voorraadcontainer in de aardappelbewaring hoeft te gaan. Verder moet de Resonator weer zo gemonteerd worden dat deze met de ventilator minimaal één meter boven de aardappels is gestationeerd.

P.S. Beschouw het tarief van Argos (100 ml / ton) om het criterium van 650 ton te rijden. De voorraadcontainer van 65 l is voldoende om 650 ton aardappelen met Argos (@ 100 ml / ton) of 722 ton aardappelen (@ 90 ml / ton) of 1083 ton aardappelen (@ 60 ml / ton) met Biox-M te behandelen.

## Vorraadcontainer en slangen

Specificatie: inhoud 65 liter, wit polyethyleen. Deze container heeft een grote (rode) deksel met handvatten om hem te verplaatsen.

Door het deksel wordt een RVS zuigbuis geplaatst. De buis wordt met een polyethyleen buis verbonden met de Resonator apparatuur.

Wanneer de voorraadcontainer zich dicht bij de Resonator-machine bevindt, wordt de producttoevoer naar de sproeier verzorgd door Venturi-zuiging van de Resonator sproeier.

Het vat van 65 liter wordt bij de kosten van de Resonator-machine inbegrepen (momenteel is dit een aparte optie).

Besteman Techno Support heeft uitgebreid werk verricht om verschillende materialen te testen op chemische bestendigheid tegen Biox-M Argos en ¼ sight Besteman vond voor transport van de vloeistoffen alleen de polyethyleen LDPE van een bepaald type de beste keus om de middelen te weerstaan bij transport.

Voor de keuze van de pompslang hebben we voor Biox M en ¼ Sight de Norprene 06401 serie beschikbaar

Bepaalde Silicone en Tycon -materialen worden bijvoorbeeld zachter of harder, kleiner en of groter bij blootstelling aan Biox-M. en of na gebruik

De bedoeling is om een Pomp en mini voorraadcontainer in de buurt van Resonator-apparatuur te plaatsen. Wanneer de voorraadcontainer niet direct naast de Resonator-machine wordt geplaatst, is een pomp nodig om het product uit de voorraadcontainer naar een mini (10 liter) container naast de Resonator te pompen. Zie de gebruikershandleiding voor het bedienen hiervan. Pompen worden vervaardigd in de VS.

### **Resonatortype en opslagafmeting**

De Resonator H3 3-sproeierversie is geschikt voor opslagplaatsen tot maximaal 800 ton (aanbrengsnelheid 7 - 8 l / uur). Voor grotere aardappel schuren moeten meerdere machines worden gebruikt. We raden af om het opgeslagen aardappelvolume per machine te verhogen, aangezien er (zeer lichte !?) aanwijzingen zijn dat de werkzaamheid iets minder zou kunnen zijn bij een veel langere inwerktijd. Een dosis van 60 ml / ton in een opslag van 800 ton kost ongeveer 5 uur toedieningssnelheid. Als de toedieningssnelheid erg lang is (> 10 uur?),

Kan de temperatuur in de opslag stijgen als gevolg van de warmte die wordt geproduceerd door de ventilatoren van de opslag, en de hoeveelheid lekkage van lucht met Biox-M-dampen naar de buitenkant van het gebouw kan ook te veel geworden, door luchtdrukverschillen in de bult. En dus moeten we de behandeling niet langer laten duren dan 10 uur.

Anders kunnen we beter nog een apparaat er bij plaatsen.

Dat is ook veel beter voor een gunstige gelijkmatigere verdeling.

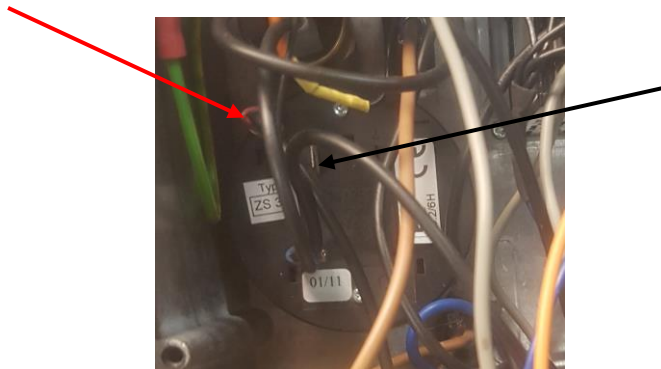
## WERKING, INGEBRUIKNAME EN BEDIENING

### Werking

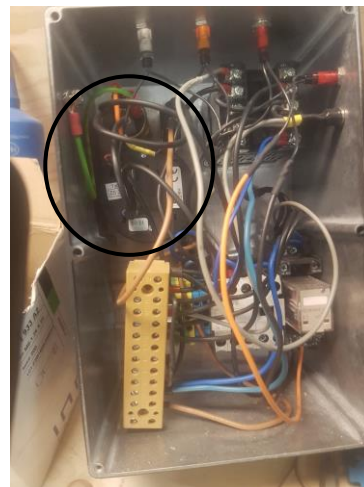
U heeft gekozen voor een automatisch vloeistof toediening naar de HotFog Resonator A1 of A3  
En een automatische HotFog start van een externe schakeling of een computer.

Om deze goed te laten werken moeten we de nu volgende handelingen verrichten

- 1 Voor de perslucht aangestuurde aansturing van de Hotfog A3 heeft u een constante 220 / 240 voeding nodig bij de Hotfog. Dit om de machinebeveiliging van de Hotfog Resonator in werking te laten staan. En tevens heeft u ook een geschakeld voeding 220/240 /stopcontact nodig. Dit om het perslucht magneet ventiel kastje te activeren, en de perslucht naar de Resonator te sturen. waardoor deze de drukschakelaar van de Hotfog aanstuurt.
- 2 Actie 1  
  
Zorg dat de stekker uit het stopcontact is voordat u aan de machine gaat werken.  
Schroef de stuurkast deksel van de Hotfog Resonator  
Zet het stekkertje van de tijdklok op continu contact.  
Dus van de rode pijl naar het contact wat de zwarte pijl aanwijst.



Figuur 1



Figuur 2

- 3 Als we nu de stekker van de Hotfog in het stopcontact doen, dan gaat deze werken als ook de persluchtdruk op de Resonator Hotfog aangesloten wordt.
- 4 Zet het extern door de computer gestuurde perslucht magneet klep kastje op de snelkoppeling van de ( Zoals op de foto aangegeven Hotfog) Hotfog Resonator en steek de stekker in het 220 gestuurde stopcontact.

- 5 Sluit de persluchtleiding aan op de Resonator. (minimaal 7 bar) met voldoende doorstroming.



Nu zal de Hotfog Resonator automatisch aangaan als perslucht kastje aangestuurd wordt.

Figuur 3

## TANK VULLEN

Beneden bij het pomp laten wij de gevulde tank staan met de gewenste hoeveelheid vloeistof tot 65 liter.



Standaard zit er bij een Hotfog resonator H3 een 65 liter tank bij.

Er kan eventueel ook nog een andere tank bij geleverd worden.

DEKSELVATEN 65 LTR MET RODE DEKSEL V.V.HANDGR.	€	68,85
DEKSELVATEN 55 LTR MET RODE DEKSEL V.V.HANDGR.	€	57,05
DEKSELVATEN 42 LTR MET RODE DEKSEL V.V.HANDGR.	€	46,20
DEKSELVATEN 26 LTR MET RODE DEKSEL V.V.HANDGR.	€	34,68
DEKSELVATEN 15 LTR MET RODE DEKSEL V.V.HANDGR.	€	27,00
VERLENGSLANG RUBBER GELAAGD ORION 15 METER 20 BAR	€	35,10
Michelin 100/3 pk Compressor 230 Volt	€	499,00

- 6 Montage van het pompkastje zoals onder aangegeven.



Figuur 4

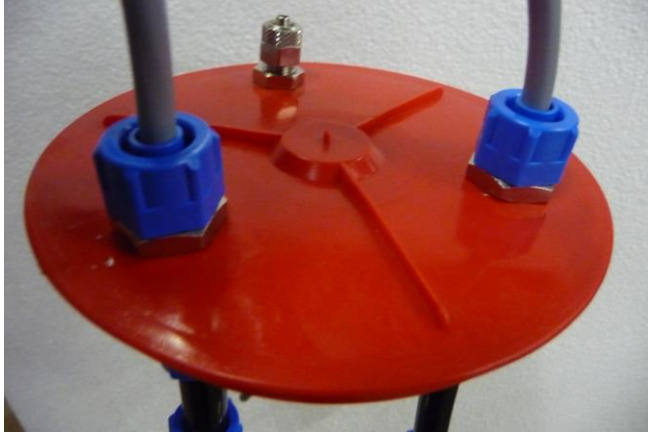
- 7 Steek de stekker in het tevens gestuurde 220 volt wandcontactdoos .  
Deze gaat pompen als er 220 volt op het stopcontact komt.
- 8 Breng vloeistof leiding en de bekabeling voor het vlottersysteem naar de 10 liter tank bij de Hotfog Resonator.
- 9 Sluit de 15 meter bekabeling aan volgens aansluitschema zoals aangegeven.
- 10 Sluit de minimaal niveau vlotter aan in het voeding kastje op klemmen nrs 4 en 5 .
- 11 Sluit de maximaal vlotter aan op klemmen 6 en 7

4= rood  
5= blauw  
6= geel  
7= groen



Figuur 5

Monteer de 6 mm slangen van de slangenpomp naar de Hotfog..  
Zorg dat de terugslagklep er ook tussen geplaatst is.



Figuur 6

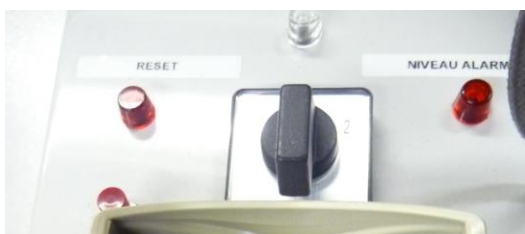
Als de pomp de vloeistof naar boven pompt zal onderste vlotter het niveau aangeven.

Als deze zou weigeren dan zal het niveau naar de tweede vlotter gaan en alsnog de pomp laten stoppen.

Tevens zal er dan een signaal bij het pompkastje beneden komen dat de bovenste vlotter geactiveerd is en dus een alarm melding is als het pompkastje door de computer aangestuurd wordt.

### De BTS Resonator FOG LVM Pompkastjes *Ingebruikname/bediening*

- 12 Zet de POWER schakelaar van de Resonator altijd aan.
- 13 Als er vloeistof in de tank zit kan u de resonator nevelend testen.  
En ook de Resonator sproeier afstellen.
- 14 Zorg dat de drukregelaar goed is ingesteld (6 bar werkdruk) zodat de Resonator goede evenwijdige nevel vertoont bij de sproeier.
- 15 Zorg dat de slang van de slangenpomp volgens de op pagina 8 fig 7 en 8 wordt ingelegd en geborgd door de deksel dicht te klappen.
- 16 Als u bij het pompkastje de power schakelaar aan zet, en het pompkastje aanstuurt met 220 volt zal deze gaan pompen als het niveau het toelaat bij de Hotfog tank.
- 17 De slangenpomp gaat vloeistof pompen tot de eerste vlotter en stopt .De resonator gaat handbediend nevelen. (zorg dat de systeemventilatoren altijd aan staan bij handmatig en automatisch nevelen).
- 18 Test eerst uit hoeveel vloeistof de Resonator LVM per uur gebruikt.
- 19 Stel de hoeveelheid tijd af op de gebruikte vloeistof per uur.
- 20 Verplaats de slang in de pomp één keer per jaar, zodat weer een nieuwe slang in de pomp zit.





Figuur 7

Figuur 8

Leg de slang op de volgende manier in het pompedeelte (fig 3 & 4)  
Breng de slang tegen de bovenzijde van de pomp.  
Doe daarna de deksel van het pomphuis dicht.

De waarde van afgifte zal afhankelijk zijn van:

- De weerstand in de weerstand slang (maximaal 15 ltr/uur)
- De opvoerhoogte van de vloeistof.
- De hoeveelheid toegelaten vloeistof naar de sproeier toe
- De vervuiling van het filter bij de RLVM A1

Technische gegevens:

Gewicht	: 3 kg
Schakelkasten	: ABS ( <b>word Aluminium</b> )
Voltage	: 220/240 Volt, 50 Herz
Veiligheidsklasse:	: IP 43
Beveiliging primair	: 5 ampère
Beveiliging secundair	: 2,5 ampère

## VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN EN ONGEVALLENPREVENTIE

### Voordat u het apparaat in gebruik neemt:

- Lees de gebruiksaanwijzing/bedieningshandleiding.
- Het functioneren van het vernevelapparaat altijd eerst uit testen.

### Belangrijke aandachtspunten!

Lees, begrijp en respecteer de navolgende veiligheidsvoorschriften voordat u met het apparaat gaat werken. Het niet respecteren van deze veiligheidsregels kan tot schade, brand of ongevallen leiden.

- 1. Gebruik altijd een stopcontact met randaard die op een groep aangesloten is die over een aardlekschakelaar staat (30 milliampère).**  
Zorg dat u precies weet op welke stopgroep het stopcontact is aan gesloten.
- 2. Sluit bij onderhoud de BTS Resonator FOG 25 van de totale stroom af.**
- 3. Gevaar voor letsel door onvakkundig onderhoud!**  
Als het onderhoud niet vakkundig wordt uitgevoerd, is het mogelijk dat de machine niet naar behoren werkt, en is er kans op letsel of een onjuiste werking.  
Plaats een waarschuwing op de Resonator LVM met de waarschuwingstekst:  
*"onderhoudswerkzaamheden: buiten gebruik"*
- 4. Gevaar voor letsel bij de machine!**  
Zorg dat bevoegde personen met de werkwijze van de BTS RLVM bekend zijn en op de hoogte zijn van de risico's om met de BTS RLVM te werken.
- 5. Gevaar voor letsel als de pictogramsticker(s) niet goed of niet meer te lezen is/zijn.**  
Zorg dat de waarschuwingsstickers (pictogrammen) altijd goed leesbaar zijn en vervang deze onmiddellijk bij beschadiging.
- 6. Gebruik van de juiste onderdelen.**  
Zorg dat bij onderhoud of vervanging altijd originele Besteman Techno Support of CE- gecertificeerde accessoires/onderdelen worden gebruikt.  
Als er geen originele Besteman Techno Support- accessoires/onderdelen worden toegepast kan een goede werking niet worden gegarandeerd. Dan vervalt op dat moment de garantie.
- 7. Bediening door personen van 18 jaar of ouder.**  
De machine mag alleen worden bediend door personen van 18 jaar en ouder, mits zij kennis hebben genomen van de gebruiksaanwijzing/bedieningshandleiding.
- 8. Onderhoud door erkende personen**  
Zorg dat ingrijpend onderhoud of wijzigingen, door Besteman Techno Support erkende personen wordt uitgevoerd en de machine opnieuw op risico's wordt onderzocht. Er bestaat kans op letsel als ingrijpend onderhoud of aanpassingen verkeerd worden uitgevoerd.



### Conformiteitverklaring

(volgens bijlage II A van de Machinerichtlijn)

